

SSA - Sali Scendi Angelo

Dispositivo elettromeccanico programmabile per salita e discesa Angelo.

Al dispositivo può essere collegato un carico con peso massimo di 400 grammi, possono essere programmate discesa, pause e risalita. I tempi programmati saranno perfettamente rispettati per tutti i successivi cicli.

Esempi di utilizzo nel Presepio. Annunciazione a Maria, annuncio ai pastori, discesa davanti alla grotta e in ogni altro contesto scenografico in cui si abbia l'esigenza di sollevare e far scendere un carico.

Posizionamento e fissaggio.

Fissare il dispositivo in posizione perpendicolare rispetto al punto dove dovrà scendere l'oggetto.

Il fissaggio è possibile sia ancorando direttamente la staffa con viti orizzontali (*fig.1*) o mediante utilizzo delle squadrette in dotazione con fissaggio viti verticali (*fig. 2*)

Ancorare l'Angelo o l'oggetto da mettere in movimento all'estremità del filo di nylon

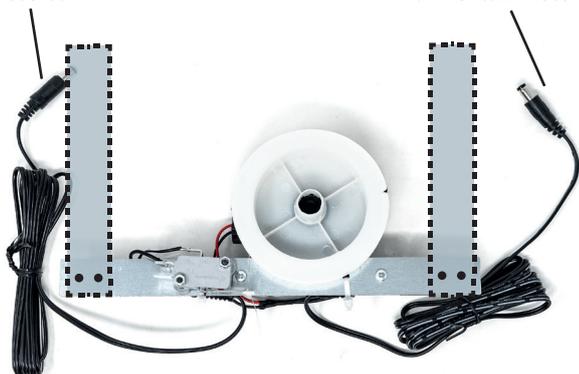


(fig.1)



Spinotto 2,1 mm
finecorsa

Spinotto 2,5 mm
alimentaz. motore



(fig.2)

FUNZIONAMENTO.

Collegare il meccanismo al dispositivo elettronico motor control system "MCS" (CONSULTARE ISTRUZIONI)

Operazioni:

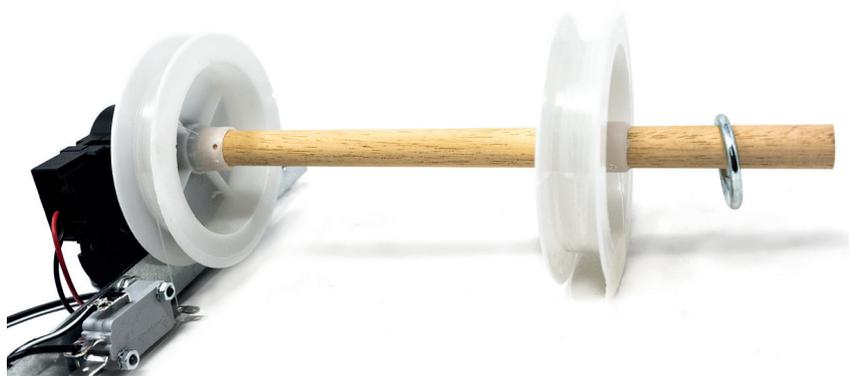
- "MCS". Collegare lo spinotto 2.1 del finecorsa alla presa DC2.1 del Motor control system "switch DC led"
- "MCS". Collegare lo spinotto 2.5 del motoriduttore alla presa DC 2.5 del Motor control system "DC motore"
- "MCS". Collegare la spina di alimentazione del Motor control system alla rete 230Vac. Collegato alla rete elettrica i due led inizieranno a lampeggiare.
- "MCS". Utilizzando i due pulsanti "A" e "B" si aziona il motore. Premere il pulsante "A" e verificare che il carico scenda regolarmente fino al punto desiderato. Premere il pulsante "B" e far risalire il carico fino al punto massimo superiore, in cui interviene il finecorsa bloccando la risalita. Lasciare in questa posizione per la programmazione.

MCS programmazione:

- "MCS". Programmare Motor control system Collegare la spina del "MCS" alla rete 230Vac. (i due led iniziano a lampeggiare).
- Verificare che il filo sia in posizione stop determinato dal finecorsa.
- Premere i due pulsanti "A" e "B" contemporaneamente per un paio di secondi poi rilasciare (il led "B" resterà acceso a luce fissa): il dispositivo è in programmazione.
- Mediante il pulsante A far scendere l'Angelo fino alla posizione desiderata.
- Lasciare fermo nella posizione raggiunta per il tempo di pausa desiderato.
- Premere il pulsante "B" per far risalire l'Angelo e tenere premuto fino a quando il blocco azionerà il finecorsa e il motore si arresta. Rilasciare il pulsante di risalita.
- Premere contemporaneamente entrambi i pulsanti "A" e "B" per due secondi per effettuare il salvataggio.
- Appena rilasciati i due pulsanti i due led torneranno lampeggianti e il dispositivo esegue un ciclo di verifica proponendo la programmazione appena effettuata.
- A fine ciclo di verifica il dispositivo resterà fermo fino a quando non si scollega la rete 230Vac.
- Collegare la spina del "MCS" alla presa 230Vac della centralina in gestione nel Presepio. Quando questa fornirà la tensione il "MCS" esegue il ciclo facendo scendere l'Angelo, facendo la pausa imposta e riportando l'Angelo in posizione alta.

UTILIZZO DI DOPPIA PULEGGIA:

L'Angelo, se non perfettamente bilanciato, durante la discesa e risalita potrebbe ruotare e perdere la posizione frontale rispetto all'osservatore. Se l'effetto non crea problemi non è necessario l'utilizzo della seconda puleggia. La seconda puleggia è invece utile per evitare il problema, il doppio filo di ancoraggio infatti, renderà il carico stabile.



Applicazione della seconda puleggia:

1- Inserire il tondino di legno (mm.12x190) nel foro centrale della puleggia già presente sul motore. Sul bordo della puleggia è presente un piccolo foro dove poter inserire la vite autofilettante 2,2x6,5. Bloccare la puleggia serrando la vite.

2- Inserire la seconda puleggia nel tondino di legno e farla scorrere verso il motore fino a raggiungere il punto parallelo all'altro filo per collegare l'Angelo. Inserire la vite 2,2 mm in dotazione nel foro già presente sul bordo della puleggia e serrare sul tondino.

3- Con le due pulegge inserite si dispongono di due fili paralleli per ancorare l'Angelo nei punti di equilibrio che saranno stati disposti (dietro le ali o in due punti equivalenti del corpo).

4- Inserire l'anello metallico in dotazione, nel tondino di legno. Servirà da sostegno.

5- Ancorare un filo tra l'anello metallico ed un punto di fissaggio in alto (soffitto, travetto ecc.). Regolare la sospensione fino a portare in asse le due pulegge.



COLLEGAMENTO A "SYL"

La "SYL" è un a presa 230 Vac con comando a led.

Mediante il "motor control system" "MCS" è possibile gestire una presa "SYL" (vedi istruzioni "MCS"). Disporre di una presa 230 Vac programmabile è un'ottima opportunità perchè in diversi contesti è d'aiuto nella soluzione di realizzazioni scenografiche personalizzate.

Esempi di utilizzo. Nel nostro contesto possiamo suggerire alcune opportunità:

MESSAGGIO ANNUNCIAZIONE. Collegamento alla presa 220 Vac di un riproduttore suoni con messaggio "annunciazione". In questo caso potrà essere programmato lo start e stop sincronizzato con la discesa o la permanenza dell'Angelo.

SPOT LUCE. Collegamento alla presa di uno spot. In questo modo potremo programmare l'illuminazione del soggetto.

In ogni altro caso in cui abbiamo esigenza di accendere e spegnere un dispositivo 230 Vac all'interno del ciclo programmato da "MCS".

PRODOTTI INCLUSI NELLA CONFEZIONE:

- Staffa metallica portante completa di motore, puleggia con filo, finecorsa, cavetti di alimentazione già collegati. *(struttura principale)*
- "MCS" motor control system. *(gestione motore)*
- nr. 2 staffe metallo ad "L" mm.100X20X20 *(fissaggio soffitto)*
- Puleggia completa di filo di nylon *(doppio filo Angelo)*
- Tondino legno diam. mm.12x190 *(collegamento pulegge)*
- nr. 4 viti 3MA x8 *(collegamento staffe)*
- nr. 4 dadi 3MA *(dadi per viti 3MA)*
- nr. 4 viti 3x13 *(autofilettanti fissaggio su legno)*
- nr. 2 viti 2,2x6,5 *(autofilettanti bloccaggio pulegge)*
- Anello metallico *(sostegno asse pulegge)*

ALIMENTAZIONE "MCS"	230Vac
ALIMENTAZIONE MOTORE	12V DC
MOTORE IN DOTAZIONE	MPCC10
PORTATA MASSIMA	GR. 400
VELOCITA' MOVIMENTO	1 metro/minuto

SEGUICI SUI NOSTRI SOCIAL!

@FRISAPRESEPI

Video tutorial, novità e molto altro!

